



Ogłoszenie o zapytaniu ofertowym

Organizator: ATM Lighting Sp. z o.o.

Ul. Budowlanych 31, 80-298 Gdańsk

Data ogłoszenia: 23.06.2014

Nazwa i adres Zamawiającego: ATM Lighting sp. z o.o.

Ul. Budowlanych 31, 80-298 Gdańsk

Strona www: <http://atmlighting.pl>

Adres e-mail: office@atmlighting.pl

Telefon: 58 347 51 07

Sposób i tryb udzielana zamówienia: Zapytanie ofertowe. Zamawiający nie jest zobowiązany zgodnie z art. Zamówienia: 3 ust. 1 pkt. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych.

Tytuł projektu:

„Wdrożenie w Gdańsku innowacyjnego procesu spawania dla wytworzenia nowych i udoskonalonych produktów ATM LIGHTING sp. z o.o. przez zakup zrobotyzowanego stanowiska – robota spawalniczego (jeden etap)”

Numer umowy: UDA-RPPM.01.01.02-00-054/13-00

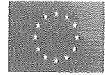
Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty handlowej na dostawę , montaż i uruchomienie zrobotyzowanego stanowiska – robota spawalniczego dla wdrożenia innowacyjnego procesu spawania nowych i udoskonalonych produktów w ramach Regionalnego Programu operacyjnego dla Województwa Pomorskiego na lata 2007-2013 Osi priorytetowej 1. Rozwój i innowacje w MŚP, działania 1.1. Mikro, małe i średnie przedsiębiorstwa.

Opis przedmiotu zamówienia:

Kompletne zrobotyzowane stanowisko spawalnicze do spawania detali (obudów opraw oświetleniowych) wykonanych z blachy nierdzewnej lub blachy niskostopowej ogólnego przeznaczenia – rysunki detali do pobrania ze strony:

http://atmlighting.home.pl/Dane_do_pobrania/Detal%20A.PDF

http://atmlighting.home.pl/Dane_do_pobrania/Detal%20B.PDF



Grubość materiału spawanego 1,0-2mm; wymiary detali max. 600x1800mm, ciężar do 20 kg, Operacje załadunku, rozładunku, mocowania detali w przestrzeni narzędziowej odbywać się będą ręcznie, urządzenie przystosowane do pracy na jednym polu roboczym (z możliwością rozbudowy)

Zakres oferty powinien obejmować :

1. Opracowanie projektu technicznego stanowiska
2. Oprzyrządowanie pomocnicze do wstępnego połączenia detali wyspecyfikowanych w zapytaniu przed zamocowaniem na zrobotyzowanym stanowisku spawalniczym / obsługa ręczna. Rysunki detali do pobrania ze strony:
http://atmlighting.home.pl/Dane_do_pobrania/Detal%20A.PDF
http://atmlighting.home.pl/Dane_do_pobrania/Detal%20B.PDF
3. Oprzyrządowanie do zamocowania wstępnie połączonych detali na zrobotyzowanym stanowisku do spawania /obsługa ręczna/
4. Dostawę urządzeń:
 - a. Robot przemysłowy z kontrolerem i podestem
 - b. Zestaw spawalniczy TIG lub alternatywny
 - c. Pozycjoner obrotowy - jednoosiowy
 - d. Kompletny system bezpieczeństwa z zabudową
 - e. DTR stanowiska i niezbędne instrukcje obsługi w języku polskim
 - f. Dokumentacja potwierdzająca zgodność aplikacji z CE
5. Testy sprawdzające – wykonanie obudów, będących przedmiotem zapytania
6. Wdrożenie, szkolenie z zakresu obsługi i samodzielnego programowania

Oczekiwane parametry techniczne:

Robot:

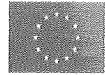
manipulator 6 osiowy, udźwig > 8 kg, zasięg R>1,8 m, dokładność > +/-0,05mm, wszystkie osie z hamulcem, panel sterowania –język menu: polski, ekran LCD kolorowy, dotykowy, min 6 cali

Pozycjoner:

Przystosowany do harmonicznej pracy z robotem, udźwig całkowity (przyrząd+ detal) >200kg, powtarzalność +/-0,05mm, średnica obracanego detalu >1000mm

Zestaw spawalniczy:

Źródło prądowe TIG / lub alternatywne/ zintegrowane z układem sterowania robota, inwertorowe , mikroprocesorowe sterowane,



Oferta powinna zawierać co najmniej:

- datę sporządzenia oferty
- okres związany z ofertą (okres obowiązywania oferty)
- dane oferenta (podpis wraz z pieczętką firmową)
- opis przedmiotu zakupu (parametry techniczne / specyfikacje)
- proponowaną cenę netto/brutto
- warunki płatności
- termin dostawy
- długość gwarancji, itp...

Kryteria oceny i ich wagi w ogólnej punktacji:

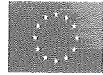
1. Kryterium – cena (cena netto).....	40
2. Kryterium – zgodność oferty z zapytaniem.....	20
3. Kryterium – warunki płatność	15
4. Kryterium - referencje	10
5. Kryterium – warunki i czas trwania gwarancji	10
6. Kryterium – serwis pogwarancyjny	5

Termin ważności oferty: Oferta powinna być ważna do dnia 23.09.2014

Czas dostarczenia oferty: Oferta powinna być dostarczona do dnia 07.07.2014. Liczy się data wpływu oferty do organizatora.

Sposób dostarczenia oferty:

- listownie na adres Organizatora
- e-mail na adres: marta@atmlighting.pl
- osobiście w siedzibie Organizatora.



Miejsce i termin otwarcia ofert: Oferty zostaną rozpatrzone do dnia 31.07y.2014. Wybrany zostanie oferent, którego oferta zdobędzie największą liczbę punktów po zsumowaniu punktacji we wszystkich kategoriach. Dostawca zostanie niezwłocznie powiadomiony o wyborze jego oferty.

Osoby do kontaktu:

- sprawy organizacyjne - Marta Giebułtowska 58 347 51 07
- dodatkowe pytania techniczne – Tomasz Łasica 58 347 51 07


Tomasz Łasica


PREZES ZARZĄDU

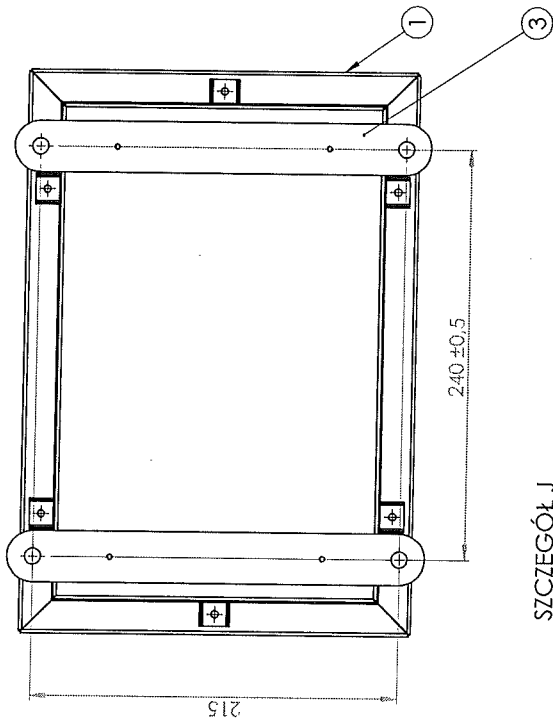

Marta Giebułtowska

CZŁONEK ZARZĄDU

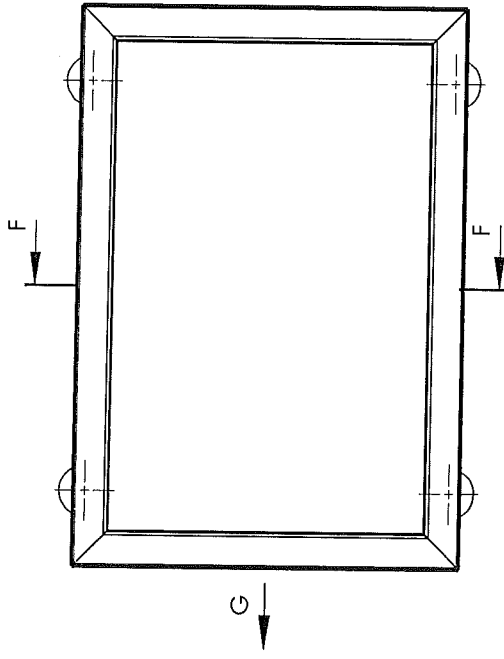
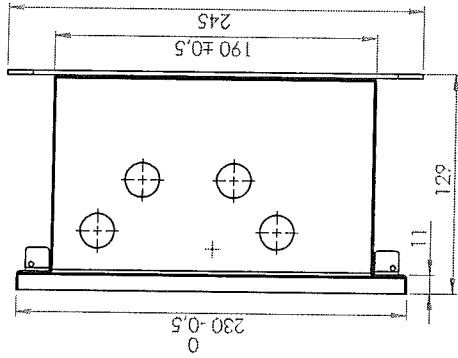
.....
Podpis osoby (osób) upoważnionych do reprezentacji
Organizatora / Zamawiającego

ATM Lighting Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 31, 80-298 Gdańsk
NIP 957-105-84-63 Regon 221489151

WIDOK G
SKALA 1 : 3



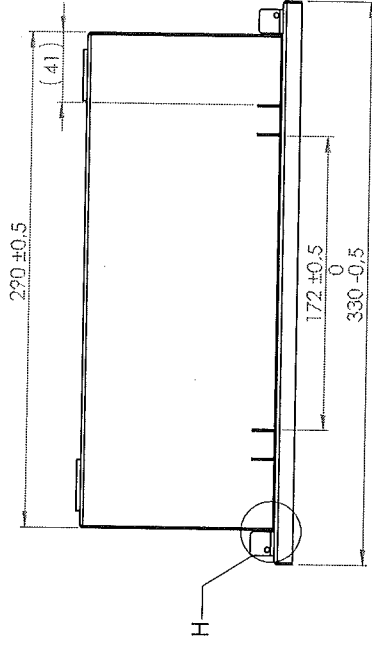
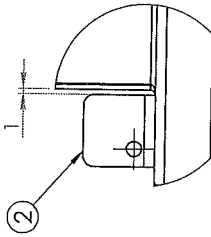
PRZEKRÓJ F-F
SKALA 1 : 3



SZCZEGÓŁ J
SKALA 1 : 2



SZCZEGÓŁ H
SKALA 1 : 1

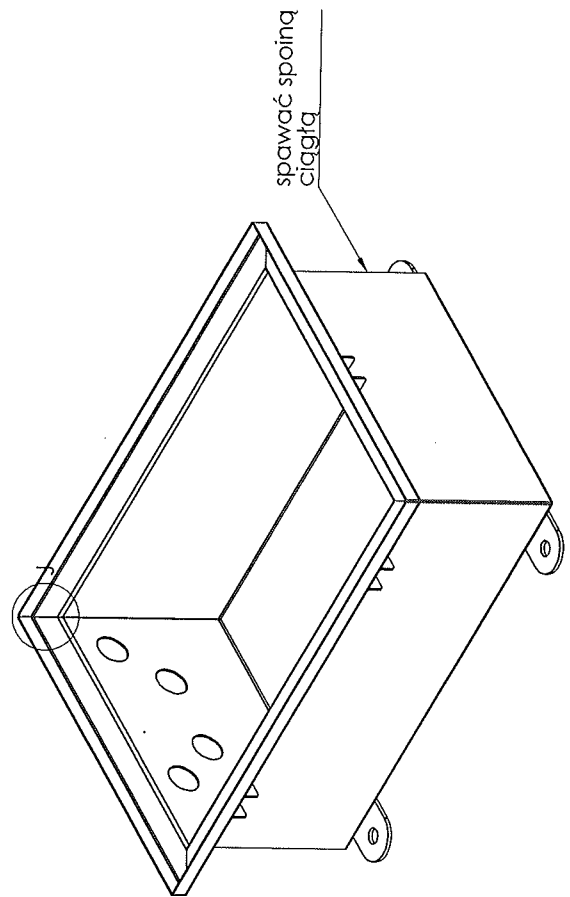


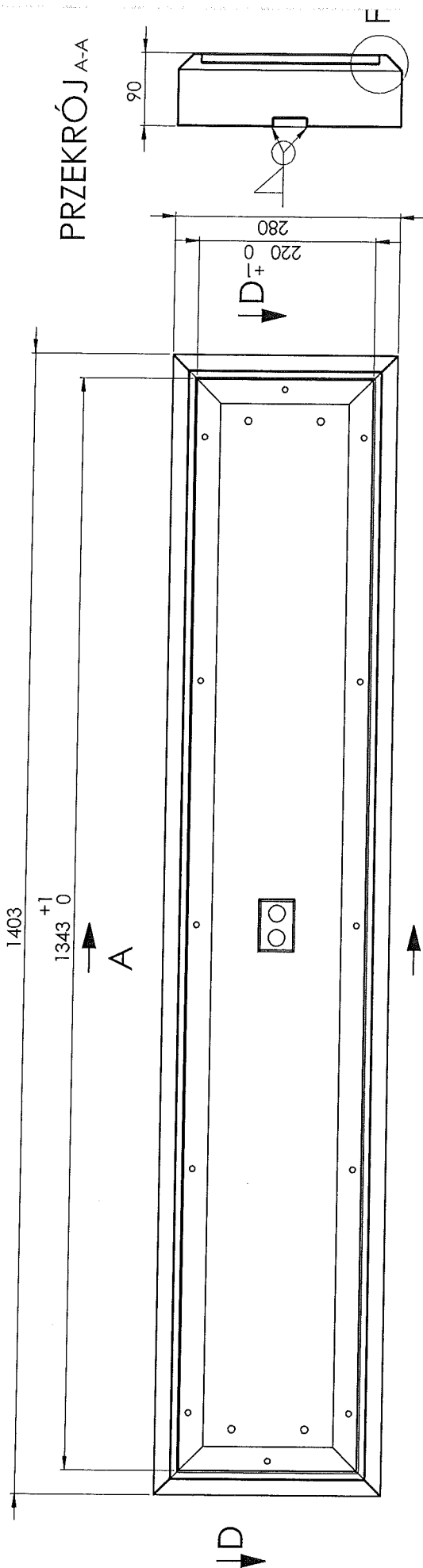
UWAGI: 1. Obudowę spawać spoiną ciągłą do uzyskania szczelności oraz szlifować

NR EL.	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	Element_1	bl. stal. nierdz. 1.4301, 1.0mm	1
2	Element_2	bl. stal. nierdz. 1.4301, 1.0mm	6
3	Element_3	bl. stal. nierdz. 1.4301, 2.5mm	2

ATM LIGHTING			
PROJEKOWAŁ:	mgr inż. D. Piłarski	DATA:	18.06.2014
KREŚCIŁ:	mgr inż. D. Piłarski	DATA:	18.06.2014
OCHRONA WŁASNOŚCI INTELAKTUALNEJ:		NR RYS:	ATMA-01.01.00
		SKALA:	1:3
		FORMAT:	A3
		APRUSZ:	1/1
MATERIAŁ:			
SZTUK:			
NAZWA RYS:			
Nazwa rys: Detail A			

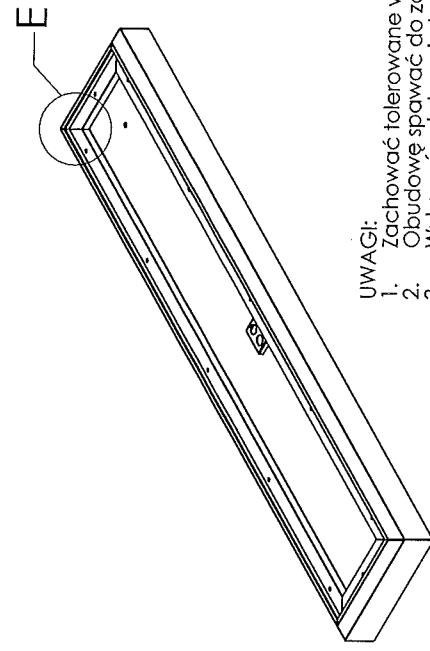
Rysunek jest wyłączną własnością firmy ATM LIGHTING.
Kopowanie lub przewzranianie treści w nim zawartych bez pisemnej zgody zarządu firmy zabronione.





PRZEKRÓJ A-A

SZCZEGÓŁ F
SKALA 1:1



SZCZEGÓŁ E
SKALA 1:2

- UWAGI:**
1. Zachować tolerowane wymiary.
 2. Obudowę spawać do zachowania szczelności oraz szlifować spoiny wewnętrzne.
 3. Wykonać estetycznie-brak możliwości późniejszego oszlifowania.



OCHRONA WŁAŚNICIWI INTELAKTUALNEJ:

Rysunek jest wyłączną własnością firmy ATM LIGHTING. Kopowanie lub przetwarzanie treści w nim zawartych bez pisemnej zgody zarządu firmy zabronione.

PROJEKTOWAŁ:	DATA:	MATERIAŁ:	SKALA:
REŻYSJ:	DATA:	Blacha stali, nierdzewna 1.5mm	1:5
ZMIENIAŁ:	DATA:	NAZWA RYS:	FORMAT:
		Podzespół obudowy	A3
		NR RYS:	ARUSZ:
		Detail B	1/1